

防伪码: 18651079



No: L250800153



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0468

检 测 报 告

TEST REPORT

样品名称: 工厂灯

型号规格: WN-HBL-100ST(功率100W)

委托单位: 江苏宁成信息科技有限公司

检测类别: 委托检测



国家半导体光源产品质量检验检测中心(广东)
广东省东莞市质量监督检测中心

检验检测专用章

检验检测专用章



使用前, 请扫码确认。

国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东）
广东省东莞市质量监督检测中心

检测报告

（电子版）

№：L250800153

样品信息	样品名称	工厂灯		商标	_____
	型号/颜色/规格	WN-HBL-100ST(功率100W)		等级	_____
	生产单位及地址	江苏宁成信息科技有限公司 苏州工业园区扬富路11号南岸新地一期W02号楼9层10-2室		生产日期/批号	_____
委托单位及联系方式		江苏宁成信息科技有限公司 苏州工业园区扬富路11号南岸新地一期W02号楼9层10-2室		检测类型	委托检测
样品数量	1	单号	C25080736	来样方式	送样
样品状况	完好	接样日期	2025-08-11	验讫日期	2025-08-12
检测依据	GB/T 9468-2008《灯具分布光度测量的一般要求》 GB/T 7922-2023《照明光源颜色的测量方法》				
判定依据	——				
检测结论	见检测结果。 广东省东莞市质量监督检测中心 检验检测专用章 国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东） 检验检测专用章 签发日期：2025年08月12日				
备注	_____				

批准：温淑敏
温淑敏

审核：王宽
王宽

编制：梁慧宁
梁慧宁

国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东）
广东省东莞市质量监督检测中心

检测报告

No：L250800153

样品描述	(1) 按防触电保护分类： ☒ I 类； ☐ II 类； ☐ III 类 (2) 按防尘、防固体异物和防水等级分类：—— (3) 按灯具设计的支撑面材料分类： ☐ 有不适宜的符号； ☒ 无不适宜的符号 (4) 按安装形式分类：—— (5) 光源种类：LED (6) 额定电压 (V)：220V~ (7) 电源频率 (Hz)：50Hz (8) 额定功率 (W)：100W (9) 功率因数：—— (10) 产品的功能：照明 (11) 灯具主要部件：LED 控制装置 (12) 样品重量：—— (13) 样品照片：见附件 3 (14) 其他说明：——
试验环境	温度：(24.0~26.0)℃ 湿度：(50~60)%RH

序号	检测项目	单位符号	标准要求	检测结果	单项评价
1	灯具配光性能	——	灯具在额定电压条件下充分预热，待灯具工作稳定后测量灯具的光电性能参数。	见附表 1	——
2	光源的颜色参数	——	采用标准 GB/T 7922-2023《照明光源颜色的测量方法》所示测试方法测出灯具的颜色等参数。	见附表 2	——

检测结果说明	1. 检测地点：松山湖本部
实验室地址	松山湖本部：广东省东莞市松山湖科技产业园区工业南路 2 号 东城分地点：广东省东莞市东城区同沙科技园广汇工业区 2 号楼 石排分地点：广东省东莞市石排镇石排龙田路 6 号
注意事项	1. 报告无编制/主检、审核、批准人签字，或涂改，或未加盖检验检测专用章无效。 2. 未经本机构书面批准，不得复制（全文复制除外）检测报告。 3. 委托送检的样品，其检测数据、结果仅证明样品所检测项目的符合性情况。未经本机构同意，委托方不得擅自使用检测结果进行不当宣传。 4. 委托送检的样品信息由委托方提供，本机构不对其真实性及完整性负责。 5. 报告更改后，已发出的电子版报告、报告的扫描件将不被追回，委托方有义务将更改后的报告提供给使用原报告的相关方。 6. 除非委托方注明选择的判定规则，否则在报告中做出与标准或规范的符合性声明时，将不考虑测量不确定度的影响（法律法规、标准或规范中已包含的除外）。 7. 委托方自收到报告之日起，在相应期限内没有提出异议的，视为认可该报告结果。（各类报告的异议期：农产品类 5 日，食品类 7 日，其它工业产品 15 日）



国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东）
广东省东莞市质量监督检测中心
检测报告

No: L250800153

附表 1: Attached 1:			
测试条件 Test condition		测试结果 Test Result	
输入电压 Voltage	220.0 V	电源电流 Current	0.4694 A
频率 Frequency	50 Hz	输入功率 Power	100.3 W
测试距离 Distance	30.0 m	功率因数 Power Factor	0.9714
分布式光度计类型 Goniophotometer Type	C 型	灯具光通量 Luminous Flux	21271 lm
测试仰角 Elevation	0°	灯具光效（效能） Luminous Efficacy of Luminaire	212.03 lm/W
预热时间 Warmed Up Time	30min	峰值光强 Peak Intensity	10361 cd
发光面尺寸 Dimension Of Luminous Surface	95mm 直径	平均光束角（50%） Beam Angle（50%）	90.3°
——	——	50%光束角（H,V） 50%Beam Angle（H,V）	90.3°，90.3°
——	——	灯具配光曲线 Intensity Cure	见附件 1
——	——	区域光通量 Area Flux	见附件 1
——	——	灯具等光强曲线 Isocandela Diagram	见附件 1
——	——	平面等照度曲线 Isolux Diagram	见附件 1
——	——	灯具有效平均照度图 AAI Figure	见附件 1
——	——	平面照度曲线 Planar Illuminance Diagram	见附件 1
检验结果不确定度说明 Explanation for uncertainty of test result		——	

国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东）
广东省东莞市质量监督检测中心
检测报告

No: L250800153

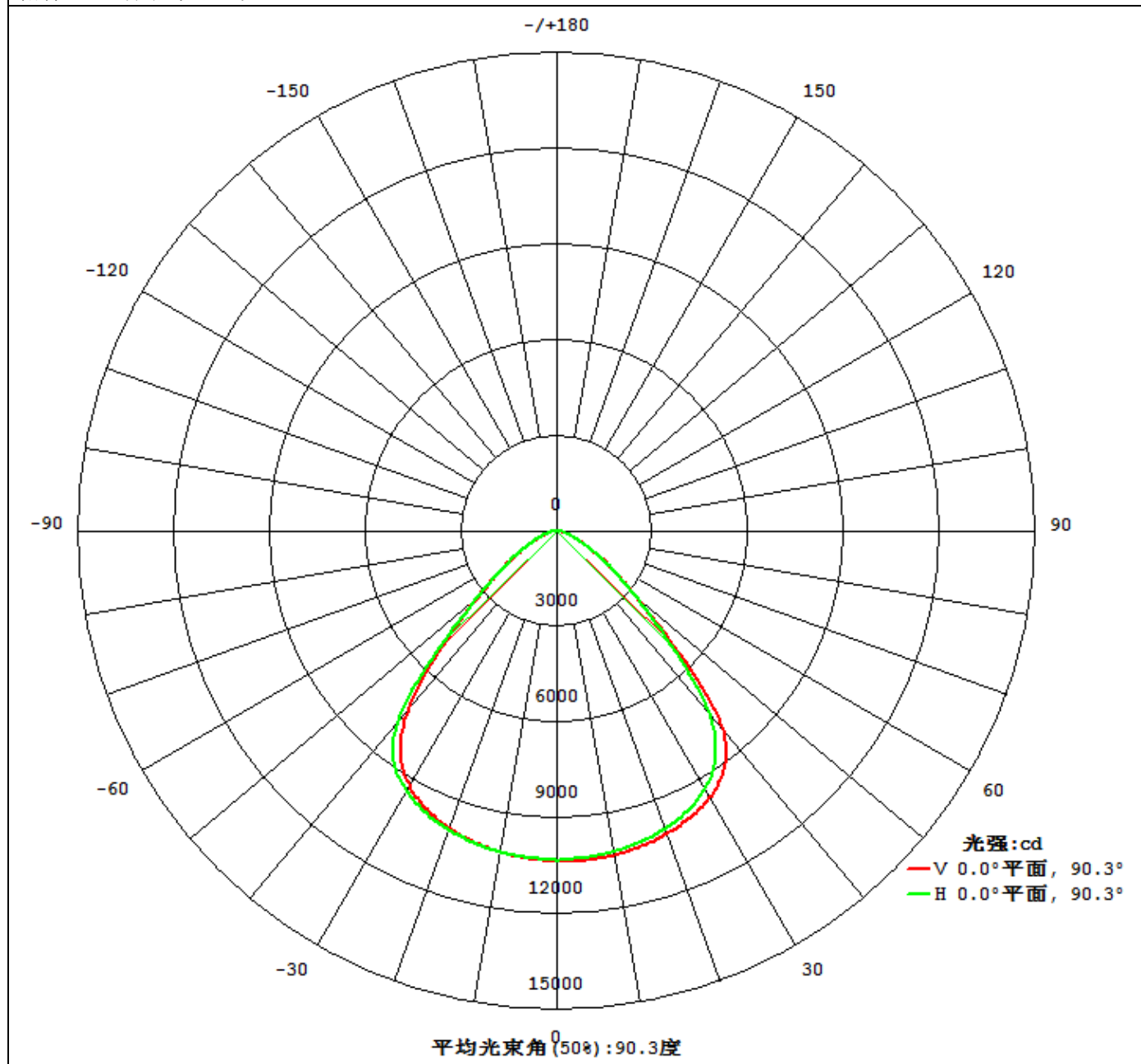
附表 2：光源的颜色参数测试结果 Attached 2: Test Result of Color			
相关色温 Correlated Color Temperature	5900 K	峰值波长 Peak Wavelength	451.0 nm
显色指数 Ra Color Rendering Index Ra	70.2	光谱图 Spectrogram	见附件 2
主波长 Principal Wavelength	525.3 nm	——	——
偏离标准方法的说明 Notes to the deviation from Standard Method	——		
检验结果不确定度说明 Explanation for uncertainty of test result	——		

国家半导体光源产品质量检验检测中心(广东) 广东省东莞市质量监督检测中心

检测报告

No: L250800153

附件 1: (灯具配光曲线)



国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东）
广东省东莞市质量监督检测中心
检测报告

No: L250800153

附件 1: (区域光通量)

	区域光通量																单位:lm		总	有
	0.01	0.02	0.04	0.08	0.23	0.48	0.78	1.10	1.30	1.31	1.11	0.76	0.43	0.18	0.05	0.03	0.01	0.00	7.93	0.00
90	0.01	0.04	0.35	1.36	3.07	5.31	7.58	9.39	10.7	11.0	10.0	7.79	5.21	2.89	1.22	0.26	0.02	0.01	76.1	0.00
80	0.01	0.18	1.54	4.64	9.49	15.1	20.5	24.8	28.4	29.5	27.1	21.7	15.5	9.44	4.35	1.33	0.13	0.01	214	53.9
70	0.01	0.56	3.46	9.35	18.9	31.6	45.2	57.6	66.5	68.1	61.3	47.5	32.4	19.1	9.28	3.13	0.43	0.01	474	411
60	0.02	1.08	5.70	15.3	32.8	58.3	91.2	128	154	157	134	96.5	60.2	32.8	15.0	5.33	0.87	0.01	988	951
50	0.04	1.63	7.98	22.7	51.6	101	172	230	257	260	240	187	107	51.4	21.8	7.46	1.39	0.02	1719	1693
40	0.06	2.12	10.1	30.4	73.5	155	233	273	291	293	279	246	172	75.8	29.0	9.52	1.87	0.03	2176	2155
30	0.07	2.47	11.8	36.5	94.9	193	256	288	304	306	292	264	211	103	35.8	11.3	2.24	0.04	2412	2394
20	0.08	2.66	12.6	39.8	109	209	264	295	310	311	298	271	224	119	39.9	12.4	2.44	0.05	2520	2503
10	0.08	2.63	12.4	39.1	109	208	263	294	310	312	299	272	225	119	40.2	12.5	2.45	0.05	2521	2505
0	0.07	2.39	11.1	34.3	93.6	194	256	289	305	306	293	266	213	102	37.0	11.7	2.27	0.04	2417	2398
-10	0.06	2.01	9.20	27.5	70.5	158	237	276	293	295	281	249	173	76.9	30.8	10.1	1.92	0.03	2191	2169
-20	0.04	1.53	7.12	20.6	48.3	101	179	238	264	266	246	190	108	53.3	23.1	7.95	1.42	0.02	1754	1727
-30	0.02	1.00	5.14	14.2	31.2	57.6	93.7	134	161	163	137	95.9	60.1	33.6	15.5	5.57	0.88	0.01	1010	973
-40	0.01	0.51	3.20	8.86	18.4	31.7	46.6	60.3	68.5	68.1	59.1	46.0	32.3	19.3	9.38	3.21	0.40	0.01	476	412
-50	0.01	0.17	1.45	4.47	9.37	15.2	21.1	26.4	29.4	28.8	25.1	20.6	15.1	9.31	4.36	1.30	0.12	0.01	212	53.4
-60	0.01	0.04	0.33	1.33	3.09	5.43	7.88	9.92	10.9	10.6	9.36	7.33	4.98	2.78	1.16	0.26	0.03	0.00	75.4	0.00
-70	0.01	0.02	0.04	0.10	0.26	0.51	0.82	1.13	1.28	1.24	1.04	0.72	0.42	0.19	0.07	0.03	0.01	0.00	7.90	0.00
-80	0.01	0.02	0.04	0.10	0.26	0.51	0.82	1.13	1.28	1.24	1.04	0.72	0.42	0.19	0.07	0.03	0.01	0.00	7.90	0.00
-90	0.01	0.02	0.04	0.10	0.26	0.51	0.82	1.13	1.28	1.24	1.04	0.72	0.42	0.19	0.07	0.03	0.01	0.00	7.90	0.00
横 向 角 度 H (°)																				
总	0.61	21.1	104	310	777	1541	2195	2635	2866	2887	2695	2289	1660	831	318	103	18.9	0.36	21252	---
有	0.00	0.00	25.1	248	722	1488	2141	2580	2813	2834	2641	2236	1608	778	258	26.0	0.00	0.00	---	20399

半边峰角: U:45.5,D:41.0 , L:47.8,R:41.7

NEMA Beam Type: Type 6

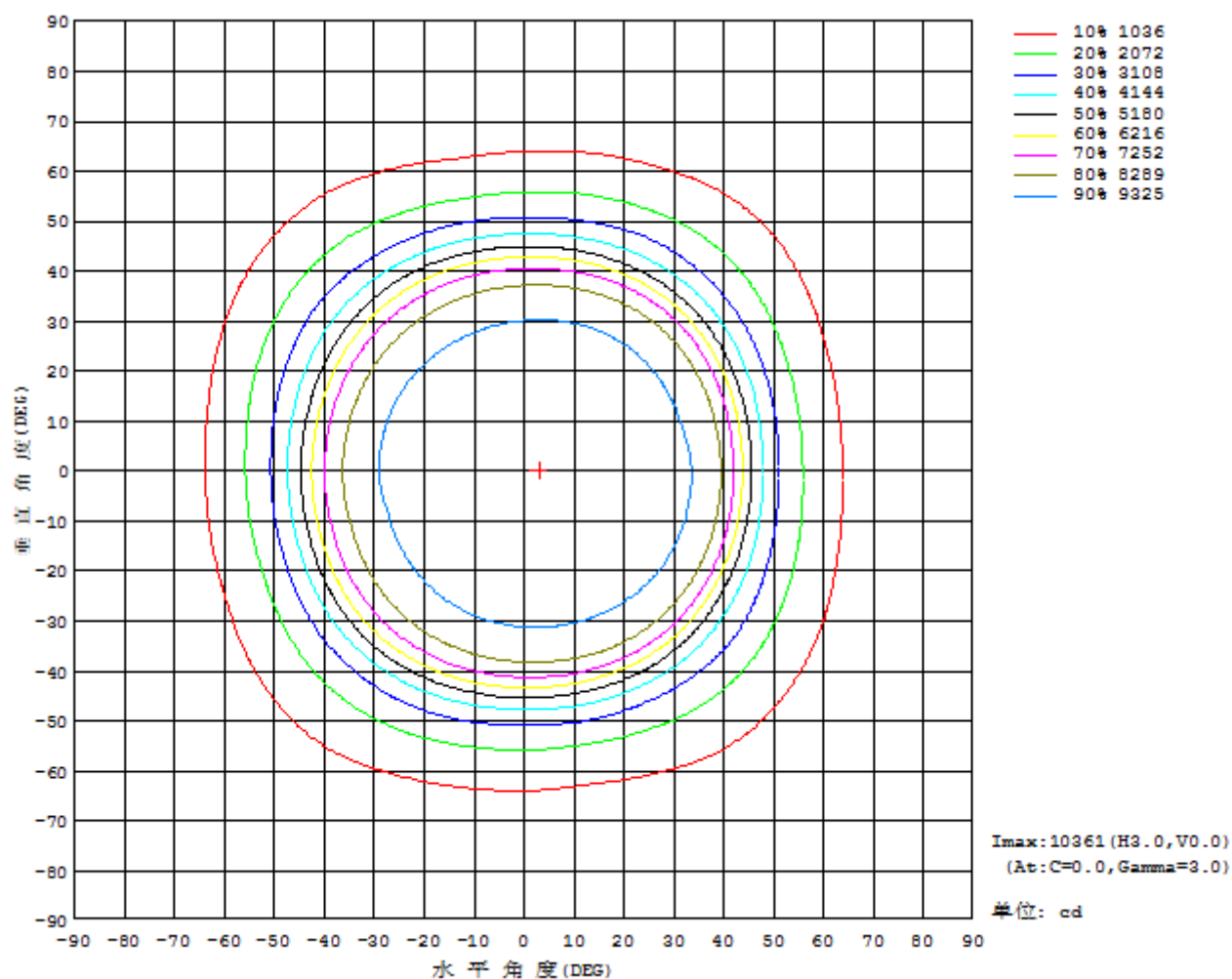
国家半导体光源产品质量检验检测中心 (广东)

广东省东莞市质量监督检测中心

检测报告

No: L250800153

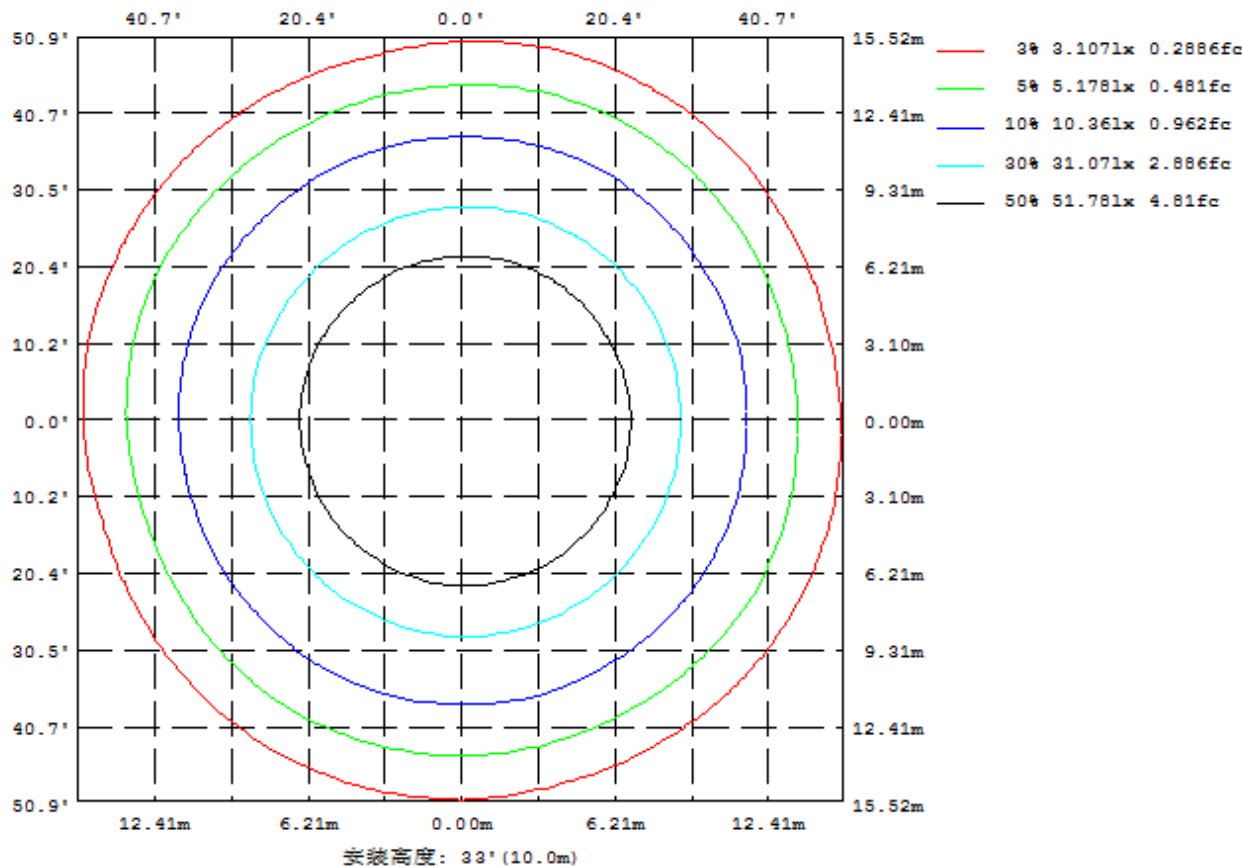
附件 1: (灯具等光强曲线)



国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东）
广东省东莞市质量监督检测中心
检测报告

No: L250800153

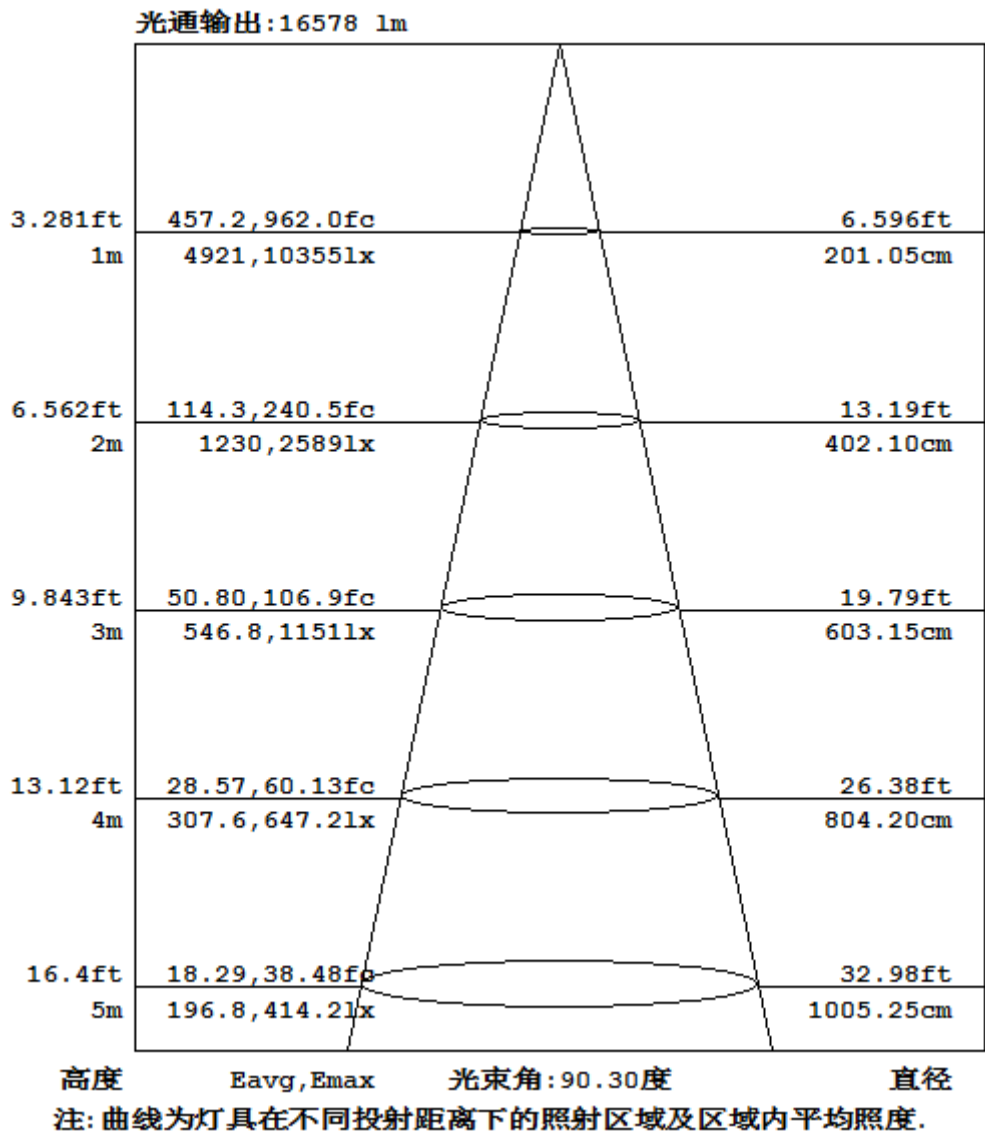
附件 1: (平面等照度曲线)



国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东）
广东省东莞市质量监督检测中心
检测报告

No: L250800153

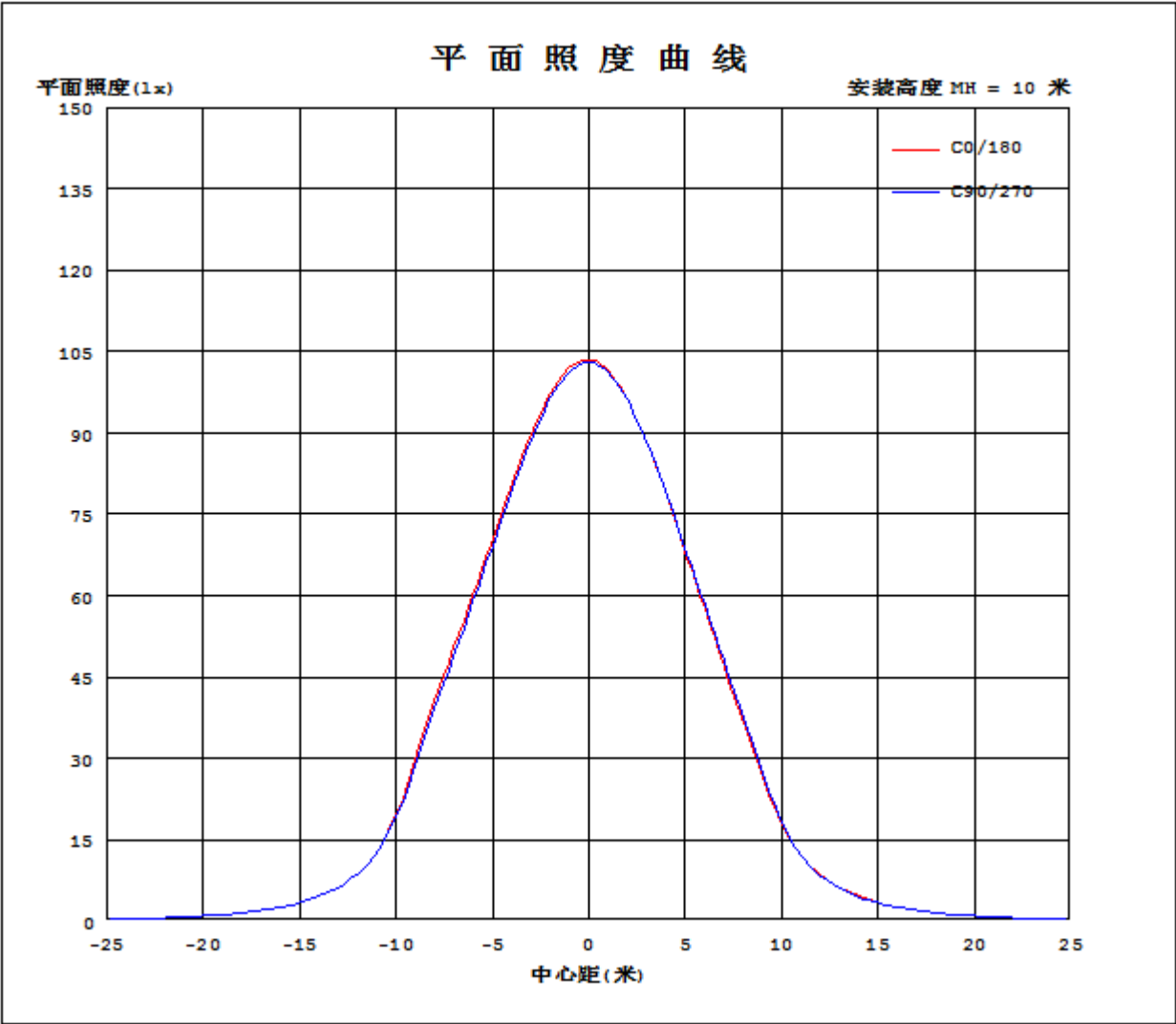
附件 1: (灯具平均有效照度图)



国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东）
广东省东莞市质量监督检测中心
检测报告

No: L250800153

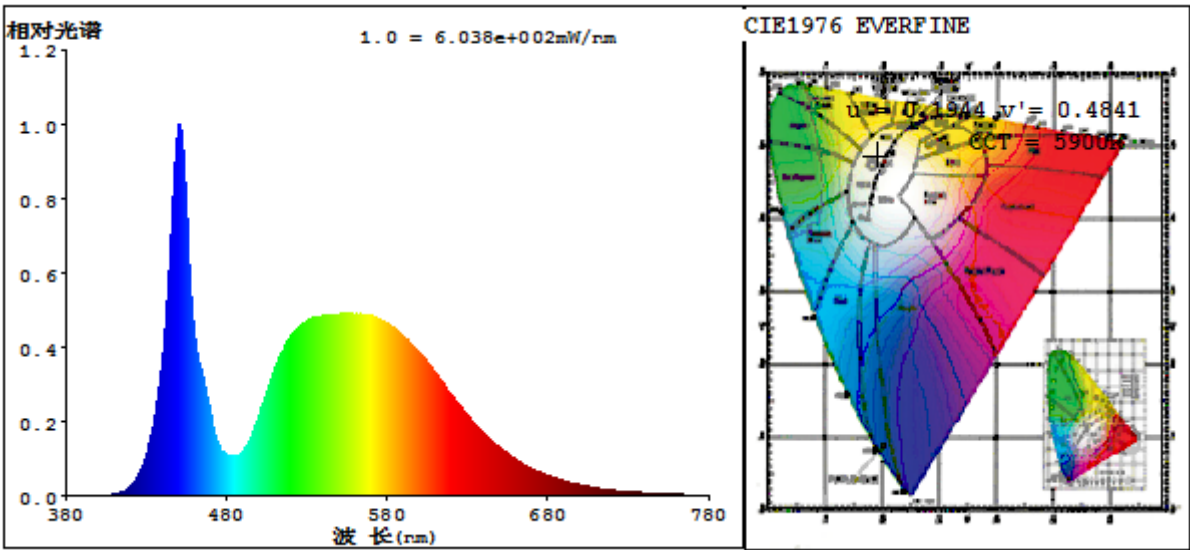
附件 1: (平面照度曲线)



国家半导体光源产品质量检验检测中心 (广东)
广东省东莞市质量监督检测中心
检测报告

No: L250800153

附件 2: 光谱图

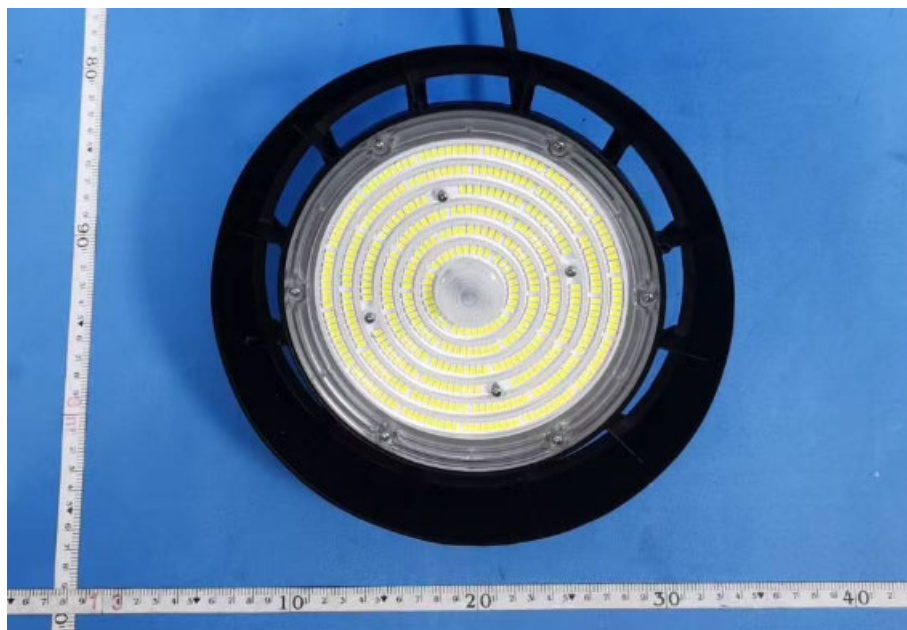


国家半导体光源产品质量检验检测中心（广东） 广东省东莞市质量监督检测中心

检测报告

No: L250800153

附件 3：样品照片



（正面）



（反面）

以下空白

温馨提示

报告真伪查询方法：请用手机微信“扫一扫”报告封面右下角二维码，进入“DQT报告查询系统”并按使用说明操作；或请登陆本中心官方网站 <https://www.gddqt.com/>，在网站首页右方或底部找到“查询报告”栏目，下拉选择“报告防伪查询”，输入待查询的检验报告编号和防伪码，点击提交即可查询。对已发出的电子版报告，委托方或相关方应通过扫描报告封面右下角二维码，查询获取报告的最新状态。

东莞质检中心简介

广东省东莞市质量监督检测中心（以下简称“东莞质检”）成立于1987年，已通过CMA实验室资质认定，获中国合格评定国家认可委员会（CNAS）认可，是国家科研创新和质量基础设施平台。东莞质检已建成半导体光源产品、信息技术设备、纸制品、模具产品、智能加工装备等五个国家质检中心，家具、服装、食品、毛织品、光电产品、信息传输线缆产品、文教体育用品、太阳能产品、塑料皮革、包装产品、珠宝首饰、电子信息配件、智能制造装备、生态家居产品、印刷制品等十五个省级检验站，服务能力基本覆盖了东莞市产业检测需求，得到社会各界的普遍认可。

多年来，东莞质检坚持以科学评定质量、以匠心坚守底线，带领着一支以科技领军人才为核心的高素质团队全天候捍卫产品质量安全，在企业 and 市场间传递信任，提升企业的质量竞争力，服务产业高质量发展，为政府质量监督、企业质量管理、地方经济发展提供了强有力的技术支撑，为品质生活保驾护航。

DQT,放心的伙伴！



了解更多资讯，请关注我们

地址：广东省东莞市松山湖科技产业园区工业南路2号
Add:NO.2,Gongye South Road,Songshan Lake Sci-Tech
Industrial Park,Dongguan,Guangdong,China.
邮编/P.C.:523808
总机/Tel:0769-23071111
报告查询/Tel:0769-23071111-1103
网址/Web:WWW.GDDQT.COM